

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ  
НА  
ДЕФОРМАЦИОННЫЙ ШОВ  
ТЗ «ГИДРОКОНТУР»  
ОМЕГА профиль

МОСКВА 2017

## Содержание

1. Область применения.....	3
2. Описание.....	3
3. Требования к безопасности.....	5
4. Требования к охране окружающей среды .....	5
5. Правила приемки изделия.....	6
6. Правила транспортирования.....	7
7. Гарантии завода-изготовителя.....	8

Приложение: сертификаты на продукцию для обустройства деформационных швов ТЗ «ГидроКонтур»

## 1. Область применения:

Омега профиль представляет собой профессиональную несъёмную опалубку бетонного пола с компенсационным швом. Омега профиль предназначен для установки верхнего уровня плоскости пола, стыковки отсекаемого края бетонного пола с вновь заливаемым бетоном, предотвращения перемещения плит относительно друг друга в вертикальной плоскости, планирования температурно-компенсационных швов, защиты кромок пола от сколов (разрушения).

Может выступать в качестве направляющей для всех видов виброреек. Устройство деформационных швов при строительстве административных, офисных и торговых центров, а также других зданий и сооружений.

## 2. Описание:

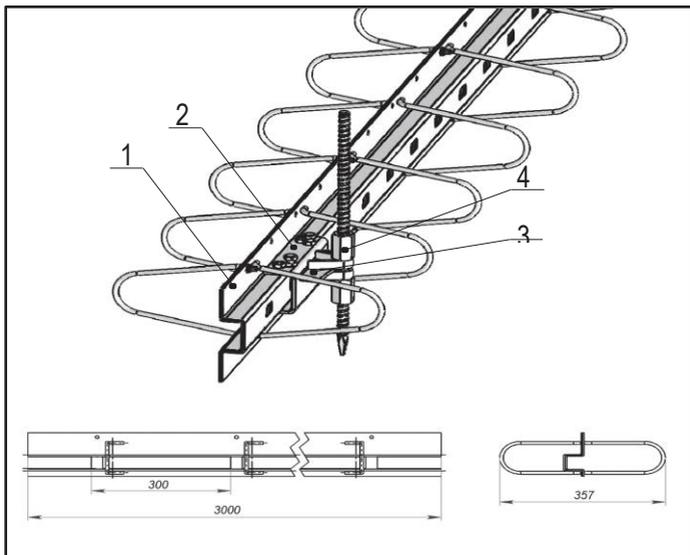
Деформационный шов «ОМЕГА профиль» изготавливается из оцинкованной стали. Применение ОМЕГА профиля обладает рядом преимуществ таких как:

- Возможность применения при заливке межэтажных перекрытий.
- Высокая прямолинейность профиля.
- Простота установки и сборки.
- Лёгкий вес.
- Возможность использования в качестве направляющих при укладке бетона при помощи виброреек.

ОМЕГА-направляющие 1 (внутренняя и наружная). Скоба 2 предназначена для сопряжения омега-профиля с опорным винтом 4, с помощью которого ОМЕГА-профиль выставляется в вертикальной плоскости в зависимости от технических требований, предъявляемых к данному полу. Клин 3 предназначен для жёсткой фиксации в сопряжении «скоба –

винт-опора» в сборе. Винт-опора 4 регулирует уровень ОМЕГА-профиля.

Вставка 5 предназначена для подвижного соединения двух соседних карт бетонного пола в горизонтальной плоскости.



**Примечание:** Наружная и внутренняя направляющие профиля устанавливаются со смещением, кратным шагу отверстий. Формируют стык, предназначенный для соединения двух соседних направляющих профиля.

## Элементы крепления ОМЕГА профиля

Скоба (2)



Клин (3)



Винт-опора (4)



Вставка (5)



## Общий вид ОМЕГА профиля:



Характеристика	Модель	ОМЕГА профиль		
Длина профиля	мм	2400/3000		
Высота профиля	мм	82	120	168
Ширина профиля	мм	237	341	421
Толщина металла	мм	2,5		

### 3) Требования безопасности:

Материалы, из которых изготавливают изделие, при температуре эксплуатации не выделяют в окружающую среду токсичных веществ и не оказывают при непосредственном контакте влияния на организм человека. Работа с изделием не требует особых мер предосторожности.

### 4) Требования к охране окружающей среды:

Изделия, изготовленные в соответствии с требованиями настоящих технических условий, не оказывают вредного воздействия на

организм человека и окружающую среду, в процессе эксплуатации не выделяют токсичных веществ в окружающую среду, не стимулируют развитие микрофлоры.

## **5) Правила приемки изделия:**

Изделие должно приниматься партиями. Партией считают изделия одного типа и размера в количестве не более сменной выработки, изготовленные на одной технологической линии. Количество изделий менее сменной выработки также считают партией.

Для проверки соответствия упаковки и маркировки изделия требованиям настоящего технического условия от партии отбирают 8 упакованных единиц.

Для контроля изделия по фактуре, качеству лицевой поверхности и кромок от партии отбирают 8 изделий, по одному изделию из каждой упаковки.

Толщину изделия, цвет, фактуру, качество лицевой поверхности и кромок, деформативность, изменение линейных размеров, гибкость и водопоглощение определяют при приемке каждой партии.

Определение концентрации вредных химических веществ, выделяющихся из изделий, проводят не реже одного раза в год, а также при каждом изменении рецептуры.

Визуальное определение равномерности окраски и цветоустойчивости одноцветных изделий проводят при подготовке эталонов к утверждению.

При неудовлетворительных результатах контроля изделия хотя бы по одному из показателей, по этому показателю проводят повторную проверку удвоенной выборки изделий от той же партии. Результаты

повторной проверки являются окончательными и распространяются на всю партию.

Потребитель имеет право проводить контрольную проверку изделия, соблюдая при этом приведенный порядок отбора образцов и применяя указанные ниже методы контроля.

Степень огнестойкости и класс пожарной опасности изделий устанавливаются в соответствии со СНиП 21-01-97 при получении (продлении срока действия) Сертификата пожарной безопасности в специализированной аккредитованной лаборатории.

## **6) Правила транспортирования:**

Изделия перевозят транспортом всех видов в соответствии с правилами перевозки в условиях, исключающих их механические повреждения и загрязнения.

Изделия следует хранить в заводской упаковке, не подвергать деформирующим нагрузкам, защищать от воздействия нефтепродуктов, органических растворителей и прямых солнечных лучей.

Условия при воздействии климатических факторов должны соответствовать:

- при транспортировании - группе условий 8 по ГОСТ 15150;
- при хранении - группе условий 3 по ГОСТ 15150.

Если изделия были деформированы при транспортировке или хранении, необходимо разложить их на ровной поверхности для снятия деформаций.

При отрицательной температуре рекомендуется выдержать изделия в теплом помещении при температуре не ниже + 5 °С не менее 12 ч до начала выполнения работ по их установке.

## 7) Гарантии изготовителя:

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий применения, правил транспортирования и хранения, указаний по эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации (при условии соблюдения условий монтажа и эксплуатации согласно ТУ и рекомендациям изготовителя) – 3 года.

Гарантийный срок хранения изделий - 2 года со дня изготовления

